



УОКУРУКТААБЫ ДЬААЛГАТА
УОПСАЙ ОРТО УОРЭХТЭЭНИН
МУНИЦИПАЛЬНАЯ БЮДЖЕТНАЯ ТЭРИЛТЭГЭ
«УОПСАЙ ОРТО УОРЭХТЭЭНИН
27 № ОРТО ОСКУОЛАА»
ДЬОКУУСКАЙ
КУОРАТ УОКУРУГА

ОКРУЖНАЯ АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА
ЯКУТСКА МУНИЦИПАЛЬНОЕ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ «СРЕДНЯЯ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА №27»
ГОРОДСКОГО ОКРУГА «ГОРОД ЯКУТСК»

ул. Семена Данилова, 34, г. Якутск, 677015, тел/факс 33-21-71, <http://school27.yaguo.ru>
www.school27.yaguo.ru, ИНН: 1435123715/КПП: 143501001

ПРИКАЗ № 01-05/119Б

от 31.08.2019г.

«О внесении изменений в основную образовательную программу начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования»

В соответствии с решением педагогического совета МОБУ СОШ № 27 от 30 августа 2019 года №1

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести изменения и дополнения в основную образовательную программу начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования МОБУ СОШ №27:

1.1. В содержательный раздел:

* Программу духовно-нравственного воспитания, развития учащихся при получении НОО (приложение №1);

* Программно-методическое обеспечение коррекционной работы НОО (приложение №2);

* Программу воспитания и социализации ОО (приложение №3);

* Коррекционно-развивающие и профилактические программы для учащихся с ОВЗ ОО (приложение №4);

* Программа воспитания и социализации учащихся на уровне среднего общего образования (приложение №5);

* Коррекционно-развивающие и профилактические программы для учащихся СО (приложение №6).

1.2. В организационный раздел:

* Учебный план на 2019-2020 учебный год (приложение №1);

* План внеурочной деятельности (приложение №2);

* Календарный учебный график (приложение №3).

2. Утвердить внесенные изменения и дополнения в основную образовательную программу начального общего, основного общего и среднего общего образования МОБУ СОШ №27.

3. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Директор школы:



Н.Л. Небутова

Приложение № 1

к приказу о внесении изменений в основную образовательную программу

**Перечень рабочих программ
по части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений**

№	Название рабочей программы	Класс
1.	Изобразительное искусство	7 А,Б,

Перечень рабочих программ курсов внеурочной деятельности

№	Направление внеурочной деятельности	Название рабочей программы	Класс
1.	Общеинтеллектуальное	Юный астроном	7В
2.	Общеинтеллектуальное	Занимательный французский	4Д, 2Д
3.	Общекультурное	Основы игры на инструменте (фортепиано)	4Д, 2Д
4.	Общекультурное	Музыкальная грамота	2 Д